

AZULY
La solution minérale

une marque

PREFAC OUEST



L'excellence en
SARTHE

YANNE BOLOH

CYRIL LE TOURNEUR D'ISON

LE SAVOIR-FAIRE DES ENTREPRISES

ÉDITIONS DU SIGNE



PREFAC OUEST

QUAND LE BÉTON PORTE LA LUMIÈRE

Les mâts sur le port de Port-la-Nouvelle? Prefac Ouest. Les supports pour les caméras de surveillance autoroutière? Prefac Ouest. Ces mâts en béton sont en effet particulièrement stables et durables tout en offrant une palette de finition que l'entreprise mancelle explore au bénéfice de ses clients, de la CUM du Mans à la Guadeloupe.

Sols ou plans de travail, constructions ou bijoux, mâts monoblocs de 21,5 mètres... le béton ne cesse de surprendre tant ses applications sont vastes. «Notre marque Azuly est spécialisée dans les supports minéraux, autrement dit en béton, dédiés à l'éclairage public et à la vidéosurveillance. Nous sommes les seuls fabricants français de ce type de support» explique Thierry Lehoux, dirigeant de Prefac Ouest. Dans un marché de l'éclairage largement dominé par les poteaux en acier, ces produits se positionnent par leur esthétique grâce à la large palette de couleurs et de finitions possibles, leur robustesse puisqu'ils sont insensibles aux agressions du sel, du sable, des produits pétrochimiques comme de l'eau ou le vandalisme (notamment les graffitis ou les autocollants), et leur stabilité face aux vibrations du sol ou du vent. Ce critère est vital pour la vidéosurveillance : à quoi servirait la précision des caméras si l'image était floue à cause d'un mouvement même minime du support? Autre avantage : le béton armé est totalement recyclable, les broyats partant en remblais et les fers retournant au laminoir.

UN SAVOIR-FAIRE D'UN DEMI SIÈCLE

Lancée en 1992 par le groupe Vinci dans sa filiale Béton Sanca devenu BMI (Béton Moulé Industriel) en 1997, la marque Azuly a ensuite suivi les péripéties de l'univers du béton : BMI a en effet été repris par CRH en 2001 puis regroupé avec Stradal en 2006 avant une nouvelle restructuration du groupe irlandais. Azuly n'étant pas dans son cœur de métier, l'entrepreneur Alberto Ferreira s'en porte alors acquéreur. Déjà propriétaire de plusieurs sites de production d'éléments en béton pour les travaux publics et le mobilier urbain, dont Prefac à Dompierre (03), il crée la SAS Prefac Ouest en 2013, avec Thierry Lehoux et 5 autres actionnaires. Elle est désormais dépositaire de la marque, du site de production dans l'Orne et de son savoir-faire. Les mâts sont en effet centrifugés, selon une technologie qui date de l'après guerre mais qui ne s'apprend dans aucune école : «Je suis entré dans le groupe BMI en 1995 et son PDG m'a confié la marque en 2002. Je la suis donc depuis 15 ans. Notre production repose sur l'humain. Aucune machine ne peut tout faire.



« Les supports minéraux sont appréciés pour la vidéosurveillance car ils sont très stables »



> ...

> ...

> ...

Ce savoir-faire artisanal s'exprime toujours dans notre petite entreprise après avoir appartenu à de très grands du BTP. Nous avons su passer ce cap du changement de taille avec ceux qui ont tenté l'aventure car ils pensaient que notre produit méritait d'exister ce qu'il prouve toujours aujourd'hui», explique l'actuel directeur.

Le siège social regroupe, au Mans, les services centraux (achats, facturation, transports), le développement technique et le service commercial ainsi que son animation, l'entreprise disposant en effet de 16 agents commerciaux répartis dans toute la France. Le directeur de l'usine de Trun, Gilles Chereau, y passe une journée par semaine pour assurer la coordination entre production et commerce: en effet, chaque mât est dessiné sur-mesure.

«Chaque projet fait l'objet d'un développement spécifique dans notre bureau d'étude. Nous passons beaucoup de temps à échanger avec les architectes pour proposer la meilleure solution technique tout en assurant l'intégration paysagère. Elle passe soit par la couleur, teintée dans la masse, soit par la finition qui peut aller jusqu'à imiter la vieille pierre. Nous pouvons également appliquer une protection anti graffiti» poursuit Thierry Lehoux qui détaille les deux modes de pose: sur semelle, le mât sera boulonné sur une fondation béton, sans semelle il sera enfiché d'un mètre dans des fondations.

Depuis 2003, Azuly a diversifié sa gamme avec des formes plus galbées, des treuils intégrés pour la manipulation des chariots de caméra à partir du sol et donc par une seule personne etc.

UNE PRÉSENCE FORTE SUR LES LITTORAUX

«Les collectivités, les sociétés d'autoroutes, les sites sensibles achètent des mâts d'éclairage et, de plus en plus, des mâts pour la vidéosurveillance. Nous livrons dans toute la France ainsi que dans les DOM-TOM comme pour la fameuse route des Tamarins à la Réunion. Certains de nos clients aménageurs et éclairagistes nous emmènent également à l'export. Nous venons par exemple de livrer 150 mâts à Dakar». La très grande résistance du matériau au sel comme la stabilité des supports au vent expliquent la forte présence des produits de Prefac Ouest sur les littoraux, du front de mer de la Baule (44) à la marina de Port-La-Nouvelle (11) en passant par l'île de Bréhat (22). La carte des vents de la zone de destination est d'ailleurs intégrée au projet: le mât sera renforcé si besoin selon leur force.

LA FABRICATION DÉMARRE AVEC LE PLAN DE FERRAILLAGE

Le travail commence très en amont avec la prescription puis la réponse aux appels d'offre. Dès la réception de la commande le bureau d'étude lance un ordre de fabrication. Il s'agit de préparer le plan de ferrailage, capital pour assurer la résistance du futur mât. Prefac Ouest possède une bibliothèque de plusieurs centaines de plans selon les hauteurs mais aussi les diamètres, la conicité des mâts et donc les assemblages. Ceux-ci sont réalisés à la main sur le banc de ferrailage. Ils comptent l'armature constituée de fers à bétons et les cales roues qui isolent l'acier du fond du moule afin qu'il soit bien recouvert par le béton. Ils assurent donc de fait la bonne épaisseur de matière. Pour les plus grands mâts, afin qu'ils ne se courbent pas en «banane» et éviter les microfissures, le ferrailage est

> ...
> ...

53

« La magie de la centrifugation, c'est de produire un mât creux dont la matière est répartie uniformément sur toute sa longueur »

de plus assorti d'un dispositif de pré-contrainte constitué de fils d'aciers tendus avant le passage à la centrifugeuse puis coupés après démoulage pour contraindre le béton. L'assemblage est positionné dans l'un des 70 moules qui constituent l'un des trésors de Prefac Ouest : à 1 200 € le mètre linéaire pour faire fabriquer un nouveau moule, le ticket d'entrée est en effet élevé ! Pour les plus grands mâts, les moules sont constitués de sections de 3 mètres, plus manipulables.

Avant le dépôt de l'armature, les deux parties du moule sont préparées en recevant successivement une sous-couche d'apprêt puis deux couches de désactivants : ce sont elles qui assureront, après démoulage et lavage, l'aspect final du mât.

Construit en 1972, le premier bâtiment de l'usine a été doublé en 2001 pour héberger le cœur de la fabrication : ses centrifugeuses. Longues de plus de 22 m, elles sont capables de faire tourner une masse de plus de 10,5 tonnes à 1 000 tours par minute. C'est en effet le poids pour le plus long mât (21,5 m) en additionnant le poids du fer, de la matière et du moule.

Le responsable de l'usine assure la responsabilité du contrôle qualité des sables, ciments et agrégats reçus avant l'entrée dans la centrale à béton du site. Les essais de compression sont également réalisés au laboratoire interne de l'usine.

UNE RECETTE DE BÉTON PAR PRODUCTION

Le moule est transporté au poste de façonnage, les réservations sont positionnées pour anticiper les ouvertures.

Puis, le béton est fabriqué selon la recette spécifique à la commande : sable, ciment, graviers, eau, la teinte dans la masse ou non... Dès sa sortie de la centrale, le béton est immédiatement distribué dans le moule par chariot : « Il y a là un véritable savoir-faire car il faut distribuer la masse le plus régulièrement possible, tout au long du mât », pointe Thierry Lehoux. Les salariés continuent à façonner manuellement le mât en répartissant rapidement encore mieux la matière. Chaque mât est marqué dans l'ouverture de la porte pour sa traçabilité.

Puis le moule, fermé soigneusement, est transporté grâce au pont roulant jusqu'à la centrifugeuse qui va tourner 7 minutes. La magie de la centrifugation, c'est que le mât sera creux et la matière répartie de façon homogène, d'une épaisseur de 6 cm sur toute sa longueur.

Le mât sera démoulé au plus tôt le lendemain (pour les plus petits), ou après 48 heures car il faut laisser le temps au processus chimique de se dérouler. En hiver, les mâts passent d'ailleurs la première nuit dans des étuves pour assurer une température minimale de 20°C.

Après démoulage, les mâts sont lavés : ils révèlent alors leur visage définitif : lisse, aspect sablé, gravillonné... Ils sont cependant encore stockés sur le parc de l'usine car la norme exige des essais de résistance sur le béton 14 jours après sa fabrication. Pour aller au bout des choses, la livraison est assurée le plus souvent possible par le camion remorque équipé d'une grue de Prefac Ouest. Son chauffeur peut ainsi livrer directement le site de destination. « Nous pouvons aussi assurer une assistance à la pose, mais ce n'est pas notre vocation. Dans tous les cas nous fournissons des conditions de pose très détaillées », précise Thierry Lehoux.



> ...

UNE DIVERSIFICATION DANS LES TRAVAUX PUBLICS

L'usine produit de 1 500 à 3 500 mâts par an avec des délais moyens de 6 à 8 semaines. Elle a profité de ses compétences pour élargir sa gamme depuis deux ans. « Azuly génère toujours 70% de notre CA mais avec la baisse des dotations dans les collectivités, nous avons engagé une diversification vers les produits de travaux publics en béton moulé. Outre nos propres supports de mâts, nous produisons fossés, ralentisseurs (coussins berlinois), massifs, caniveaux, dalles, murs... Nous proposons une

cinquantaine de nouvelles références avec nos propres moules. Et nous développons des solutions de stockage en béton armé qui connaissent un grand intérêt », détaille Thierry Lehoux.

L'usine devrait s'agrandir prochainement afin de disposer d'un plus grand parc de stockage et probablement d'une seconde centrale à béton : elle ne possède en effet aujourd'hui qu'un petit malaxeur pour produire un mât à la fois. Prefac Ouest se retrouve désormais un peu à l'étroit avec sa diversification en produits « gris » et le développement de la vidéosurveillance.

« La marque Azuly, construite sur un savoir-faire artisanal de cinquante ans, existe depuis vingt-cinq ans »



> ...

> ...

> ...

> ...



> ...



Président : Alberto FERREIRA
 Directeur : Thierry LEHOUX
 Chiffre d'affaires : 3 millions d'euros
 Effectif : 19 salariés



> ...



**PREFAC
OUEST**

AZULY
La solution minérale

myway.
urban furniture

PREFAC OUEST
236 BOULEVARD CARNOT
72 000 LE MANS
TEL. : 02 43 57 70 33
FAX : 02 43 57 71 01
WWW.AZULY.FR